**陕西未来能源化工有限公司**

**煤制油分公司合成车间**

**液氮**

**技术规格书**

**编 制：**

**校 核：**

**审 核：**

**批 准：**

**陕西未来能源化工有限公司**

**2018年7月**

**目 录**

[1总则 1](#_Toc449616055)

[2适用的标准及文件 1](#_Toc449616056)

[3投标方供货范围和工作范围 1](#_Toc449616057)

[4技术要求 1](#_Toc449616058)

[5检测检验 2](#_Toc449616059)

[6贮存与运输 2](#_Toc449616060)

[7产品质量保证及考核 2](#_Toc449616061)

[8产品交付 2](#_Toc449616062)

# 

# 1总则

1.1本技术规格书适用于陕西未来能源化工有限公司煤制油分公司合成车间所需1000吨液氮（以下简称“液氮”）的采购，为液氮的性能、检验、运输的技术要求及供货范围、售后服务的最低要求。

1.2投标方提交文件的计量单位应采用国际单位制，文件使用的语言为简体中文。

1.3投标方必须为中华人民共和国境内注册的、具有独立法人资格的一般纳税人生产企业或经销商。

# 2适用的标准及文件

GB/T8979-2008 纯氮、高纯氮和超纯氮

# 3投标方供货范围和工作范围

3.1投标方供货范围

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 物资名称 | 数量（吨） | 氮气纯度（体积分数）/% | 执行标准 |
| 液氮 | 1000 | ≥99.99 | GB/T8979-2008 |

3.2工作范围，包括但不限于以下内容：

3.2.1投标方供货时，需提供产品的质量证明书。

3.2.2产品到场后，投标方对招标方所供产品进行复检，复检不合格的产品，投标方应无条件立即更换。

# 4技术要求

4.1招标方所供液氮应符合下表质量标准

|  |  |
| --- | --- |
| 技术参数 | 含量 |
| 氮气纯度（体积分数） | ≥99.99% |
| 氧含量（体积分数） | **≤10ppm** |
| 氩含量（体积分数） | - |
| 氢含量（体积分数） | ≤15ppm |
| 一氧化碳含量（体积分数） | ≤5ppm |
| 二氧化碳含量（体积分数） | ≤10ppm |
| 甲烷含量（体积分数） | ≤5ppm |
| 水含量（体积分数） | ≤15ppm |

# 5检测检验

5.1投标方供货时，应提供产品生产厂的质量监督部门出具的检验报告或质量证明书，投标方保证所有出厂的产品符合国家标准。

5.2招标方按照标准规定检验投标方的液氮是否符合要求。检验结果如有一项指标不符合4.1要求，应重新取样进行复检。复检结果中仍有一项指标不符合本标准要求，投标方应无条件立即更换。

5.3当供需双方对产品质量发生异议需要仲裁时，按国家质量技术监督局《产品质量仲裁检验和产品质量鉴定管理办法》规定仲裁。

# 6贮存与运输

6.1液氮应采用专用罐车装运，运输液氮的罐车必须符合中华人民共和国交通部制订的《危险货物运输规则》。

6.2投标方对液氮到厂前的质量、贮存、运输负有全责。

# 7产品质量保证及考核

7.1产品的质量保证期为合同履约完毕后1个月；

7.2 质量考核：符合4.1中的质量标准要求；

# 8产品交付

8.1交货日期：合同签订生效后，按照招标方要求时间送到招标方指定交货地点；

8.2交货地点：陕西未来能源化工有限公司煤制油分公司招标方指定地点；

8.3交货方式：罐车交货,并配合将液氮卸至买方指定储罐或管道中。