

陕西未来能源化工有限公司
煤制油分公司合成车间碳酸钾
技术规格书

编制：王广柱
校核：田佰起
审核：张军 朱子强
审批：张军 2017.9.25

陕西未来能源化工有限公司

2017年9月4日

1 适用的标准及文件

碳酸钾的生产、检验、包装运输等必须遵循《工业碳酸钾》GB/T1587-2016。

2 采购数量及技术指标

2.1 单斜晶体，白色粉末状、细颗粒状结晶或圆型小球；

2.2 碳酸钾含量(%) ≥ 99 (优级品)，氯化物含量(%) ≤ 0.01 硫化物含量(%) ≤ 0.01 ，铁含量(%) ≤ 0.001 水不溶物含量(%) ≤ 0.02 ，灼烧失量(%) ≤ 0.6 。

3 技术资料的交付

供货时，应包含以下资料：

3.1 质量证明文件；

3.2 碳酸钾使用说明书；

3.3 碳酸钾产品质量标准及检验方法；

3.4 安全技术说明书；

3.5 纸版资料 3 份，其中正本 1 份，副本 2 份。

4 质量保证

4.1 产品验收按照《工业碳酸钾》GB/T1587-2000 执行；

4.2 产品的质量保证期为验收合格后 12 个月内；

4.3 产品在质保期满前，如因投标方原因造成的质量问题，投标方必须免费更换。

5 产品交付

5.1 交货日期：合同签订后 1 个月内；

5.2 交货地点：陕西未来能源化工有限公司煤制油分公司综合仓库或招标方指定地点；

5.3 交货方式：地面交货。