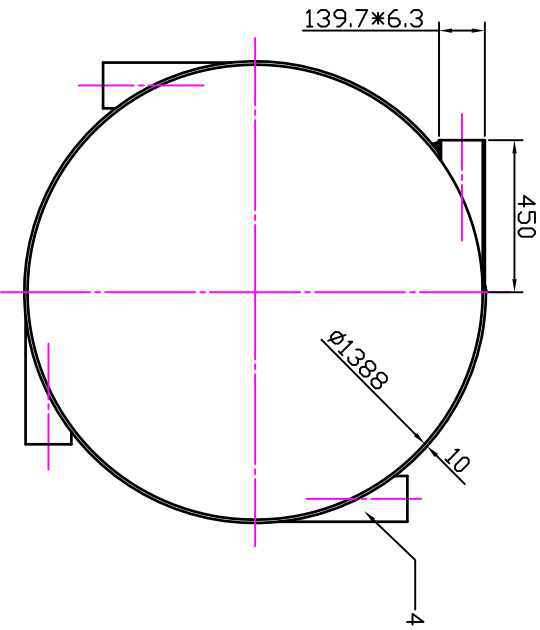
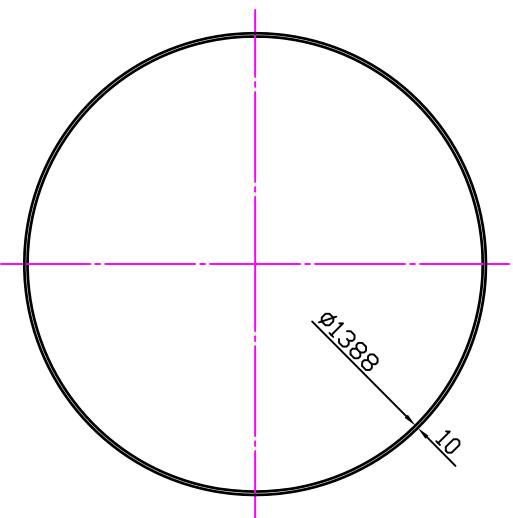


技术要求:  
 1. 件号1 上端与件号2 下端打磨焊接坡口, 坡口角度30-35°;  
 2. 件号3 上端打磨焊接坡口, 坡口角度30-35°;  
 3. 件号1、2 与件号3 内焊接支撑架保证降液管整体圆度, 内部焊接临时吊耳用于吊装。



A-A

4	侧接管	4	316L			制图	洗涤冷却管		材质	
3	降液管3(L=3300)	1	316L			校核			日期	
2	降液管2(L=1000)	1	316L							
1	降液管1(L=2500)	1	INCDL0Y825				未来能源煤制油分公司气化车间			
序号	名称	数量	材料	重量 (KG)	备注	数量				